

## FIRETEX M90/02

### Огнезащитное вспучивающееся покрытие

**ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:** Двухкомпонентный огнезащитный вспучивающийся состав на основе высокотехнологичных эпоксидных смол, не содержит растворителя.

**ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:** Толстослойное огнезащитное вспучивающееся покрытие для защиты металла в условиях углеводородного пожара и реактивной струи пламени; предназначено для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения промышленных объектов и опасных производственных объектов нефтегазового сектора; используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 240 минут в условиях углеводородного пожара и реактивной струи пламени в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания. Диапазон температур эксплуатации получаемого покрытия: от минус 60°C до плюс 80°C.

#### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**Цвет:** Светло-голубой.

**Сухой остаток (по объему):** 100 %

**Толщина покрытия:** Толщина слоя огнезащитного покрытия зависит от требуемого предела огнестойкости. (см. «Таблица толщин и расходов FIRETEX M90/02»). За более подробной информацией обращаться в компанию «ОЗ-Коутингс». При нанесении методом безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов максимальная толщина мокрой пленки (ТМП) за один проход составляет 7000 мкм, что соответствует толщине сухой пленки (ТСП) 7000 мкм.

#### Устойчивость к:

влажности	да	абразивному истиранию	да
проливу кислоты	да	проливу щелочей	да
нефтяным растворителям	да	атмосферному воздействию	да (подвержен мелению)
алифатическим растворителям	да		

#### Время сушки:

Температура окрашиваемой поверхности	10°C	23°C	40°C
Высыхание до отлипа	8 ч	3 ч	1,5 ч
До кантования	18 ч	9 ч	4 ч
До нанесения следующего слоя:			
- минимально;	8 ч	3 ч	1,5 ч
- максимально	7 сут.	7 сут.	7 сут.

# Техническое описание



Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на предварительно подготовленную и загрунтованную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3°C выше точки росы. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя очистку, обезжиривание (при необходимости), обессоливание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности.

Поверхность должна быть загрунтована в соответствии с сертификатом пожарной безопасности. Допускается наносить на поверхность металлоконструкций без грунтовки, при этом необходимо выполнить абразивоструйную очистку до степени Sa 2<sup>1/2</sup> по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 с профилем шероховатости 50-75 мкм.

## НАНЕСЕНИЕ:

### Подготовка состава:

Состав двухкомпонентный, перед нанесением оба компонента (основа и отвердитель) в установке предварительно подогреваются до температуры 45-50°C посредством циркуляции по замкнутому циклу для достижения требуемых параметров материала для распыления.

Непосредственно перед распылением состав смешивается в блоке смешения в пропорции 2:1 (основа: отвердитель) по объему или 2,40:1 (основа: отвердитель) по массе.

Также требуется обеспечить надлежащую изоляцию и подогрев линий для поддержания температуры материала до распыления.

### Жизнеспособность:

при 23°C - 60 мин

при 35°C - 30 мин

### Способ нанесения:

Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов и предварительным подогревом установкой типа WIWA Duomix 333 PFP / Ручное нанесение

### Разбавитель:

Разбавитель не используется.

### Диаметр сопла (рекомендуемый):

.031" – .043"

### Рабочее давление (рекомендуемое):

Не менее 350 бар.

### Максимальная длина шлангов до блока смешения:

60 м.

### Промывка оборудования:

Горячая вода.

### Параметры окружающей среды:

Температура воздуха: минимум плюс 10°C, максимум плюс 55°C;

Относительная влажность воздуха: не выше 85%;

Температура поверхности: минимум на 3°C выше точки росы, максимальное значение – плюс 75°C.

(В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

# Техническое описание



## РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:

- Грунтовка:** Тип грунтовки подлежит обязательному согласованию с компанией «ОЗ-Коутинг».
- Эмаль:** Допускается эксплуатация огнезащитного покрытия без эмали. Эмаль подлежит согласованию с компанией ООО «ОЗ-Коутинг».
- ХРАНЕНИЕ:** 24 месяца с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C, избегать прямого воздействия УФ-лучей и других источников тепла.
- ПРИМЕЧАНИЕ:** Материал является термопластичным.
- Реакция полимеризации материала начинается с момента смешивания 2-х компонентов, а поскольку реакция определяется температурой, время полимеризации и жизнеспособность материала соответственно уменьшаются приблизительно в 2 раза при повышении температуры на каждые 10°C.
- Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы.
- ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:** Двухкомпонентный материал поставляется комплектами в евроведрах.
- ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:** Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.