

Protective & Marine Coatings

ACROLON 7300 АКРИЛУРЕТАНОВОЕ ГЛЯНЦЕВОЕ ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ

Информация о продукте

Обновлено 07/2016 Издание 4

Описание продукта

Не содержащий олова полиуретановый материал с высоким сухим остатком, быстросохнущий высоко глянцевого материала. Для использования в условиях, где требуется долговечное сохранение глянца и цвета.

Нормативное соответствие

Соответствует Norsok M501 Издание 6 Система №1 как часть трехслойной системы.

Характеристики продукта

Блеск:	Глянцевый
Температура вспышки:	Основа 24°C (75°F) Отвердитель 50°C (122°F)
Цвета:	Широкий диапазон цветов
Сухой остаток по объему:	68% ± 2% (ASTM-D2697-91)

ЛОС:

290 г/л (EPA, метод 24)
294 г/л расчетное значение для удовлетворения требований директивы ЕС по выбросам растворителей
206 г/кг расчетное значение содержания по массе в данном составе для удовлетворения требованиям директивы ЕС по выбросам растворителей

Среднее время высыхания

	Таблица сушки				
	-5°C 23°F	5°C 41°F	10°C 59°F	25°C 77°F	35°C 95°F
На отлип: До кантования:	12 ч	5 ч	3 ч	1 ч	40 мин
Жизнеспособность:	24 ч	12 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	3 ч	2.5 ч	2.5 ч	2 ч	1.5 ч

Указанные данные приводятся только как ориентировочные; на практике необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

Рекомендованные толщины

	Рекомендованный расход за 1 слой:	
	Минимум	Максимум
Толщина мокрой пленки, мкм	75 (3.0)	150 (6.0)
Толщина сухой пленки, мкм	50 (2.0)	100 (4.0)
Теоретический расход	13.6 м ² /л (554 кв. футов/галлон)* при толщине сухой пленки 50 мкм (2 мил)	

ПРИМЕЧАНИЕ: при нанесении кистью или валиком для достижения максимальной толщины покрытия и однородности внешнего вида, возможно, потребуются нанесение нескольких слоев.

*Эти данные не учитывают профиль шероховатости поверхности, неравномерное нанесение, нанесение избыточной толщины покрытия или потери в контейнерах и оборудовании. Толщины покрытия будут зависеть от его назначения и спецификации.

Рекомендованное использование

Наносится на предварительно загрунтованные металлические конструкции, эксплуатирующиеся в условиях промышленной атмосферы, например:

- На стальные конструкции в качестве финишного покрытия
- На наружные поверхности контейнеров и емкостей
- На мосты и конвейеры
- На офшорные платформы
- На морские сооружения
- Допускается применение в качестве высокоэффективного покрытия при реализации архитектурных проектов

Рекомендованные методы нанесения

Безвоздушное распыление Кисть
Воздушное распыление Валик (только с коротким ворсом)

Рекомендуемый разбавитель:

Очиститель / Разбавитель: No 15 (для разбавления)
No 5 (для очистки)

Рекомендованные системы

Материал совместим с широким спектром эпоксидных грунтовочных и промежуточных покрытий торговых марок Macroroxy, Dura-plate, Zinc-Clad.

Упаковка

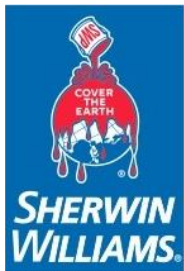
Двухкомпонентный материал поставляется в отдельных контейнерах, смешивание которых производится перед нанесением.

Упаковка: Комплекты 20 литров и 5 литров в смешанном состоянии

Коэффициент смешивания: 10 частей Основы к 1 части Отвердителя – по объему

Плотность: Для белого цвета: 1.39 кг/л (может отличаться для других цветов).

Срок хранения: 12 месяцев с даты производства или см. дату «использовать до», где указано.



Protective & Marine Coatings

ACROLON 7300 АКРИЛУРЕТАНОВОЕ ГЛЯНЦЕВОЕ ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ

Информация о продукте

Обновлено 07/2016 Издание 4

Подготовка поверхности

Материал наносится на чистую сухую поверхность в хорошем состоянии. Удалите с поверхности масло, жир, грязь, пыль и другие посторонние частицы для обеспечения достаточной адгезии.

Оборудование для нанесения

Безвоздушное распыление

Размер сопла	: 0.33 мм (13 мил)
Угол факела	: 65°
Рабочее давление	: 210 кг/см ² (3000 psi)

Указанные выше данные для аппарата безвоздушного распыления можно рассматривать только как справочные, в то время, как в реальных условиях на характер распыления и на рабочее давление влияют многие факторы – длина и диаметр подающего шланга, температура краски, форма и размер обрабатываемой детали. Тем не менее, рабочее давление должно быть наименьшим, обеспечивающим адекватное распыление. Так как условия меняются от объекта к объекту, работник, выполняющий нанесение покрытия, несет ответственность за необходимую настройку оборудования для достижения лучших показателей. При возникновении сомнений, необходимо проконсультироваться с компанией Sherwin-Williams.

Пневматическое распыление

Размер сопла	: 1.27 мм (50 мил)
Давление сжатого воздуха	: 3.5 кг/см ² (50 psi)
Давление в материальном сопле	: 0.7 кг/см ² (10 psi)

Указанные выше данные по давлению сжатого воздуха, давлению в материальном сопле и размеру сопла можно рассматривать только как справочные. Может случиться, что незначительные корректировки давления обеспечат оптимальное распыление при определенных обстоятельствах для используемого аппарата. Давление сжатого воздуха зависит от применяемой воздушной головки, а давление в материальном сопле зависит от длины подающего шланга и направления подачи, т.е. горизонтально или вертикально.

При нанесении воздушным распылением возможно разбавление до 10% с использованием Очистителя/Разбавителя №15. Толщина мокрой пленки должна быть пересчитана с учетом разбавления.

Примечание: Разбавление повлияет на соблюдение норм содержания летучих органических соединений.

Кисть

Материал пригоден для нанесения кистью. Для достижения необходимой толщины слоя, обеспечиваемой безвоздушным распылением в один слой, при нанесении кистью, возможно, понадобится нанести несколько слоев.

Валик

Материал пригоден для нанесения валиком. Для достижения необходимой толщины слоя, обеспечиваемой безвоздушным распылением в один слой, при нанесении валиком, возможно, понадобится нанести несколько слоев.

Условия нанесения и перекрытие

Материал предпочтительно наносить при температурах выше 10°C (23°F). В условиях высокой влажности воздуха 80-85%, обязательно наличие вентиляции. Температура поверхности для нанесения должна быть выше точки росы, как минимум, на 3°C (5°F) и всегда выше 0°C.

При нанесении материала при температуре ниже 10°C время сушки будет значительно увеличиваться; также это может повлиять на характеристики распыления.

Нанесение при температуре ниже 5°C не рекомендуется.

Для достижения оптимальной стойкости к воде и химическим веществам, температура при отверждении покрытия должна быть выше 10°C (50°F).

Если необходимо нанести материал, превысив интервал перекрытия, указанный в данном описании, то проконсультируйтесь в Sherwin-Williams.

Дополнительные примечания

Время сушки, отверждения, жизнеспособности материала следует рассматривать лишь как ориентировочные показатели.

Реакция полимеризации материала начинается сразу же после смешивания компонентов, и, поскольку эта реакция зависит от температуры, время отверждения и жизнеспособность материала сокращаются примерно вдвое при ее увеличении на 10°C (16°F) и увеличиваются вдвое при падении температуры на 10°C (16°F).

Хранение при высоких температурах влияет на толщину покрытия после нанесения. Некоторые оттенки – к примеру, жёлтые и красные могут потребовать нанесения дополнительных слоев материала с тем, чтобы достичь полной укрывистости.

Нанесение кистью или валиком алюминиевых оттенков материала Acrolon 7300 может вызвать неравномерность цвета в сравнении с нанесением методом безвоздушного распыления.

Числовые показатели, указанные для физических величин, могут незначительно различаться от партии к партии.

Здоровье и безопасность

Ознакомьтесь с Листом данных по охране здоровья и безопасности для данного продукта, чтобы выяснить условия его безопасного хранения, обращения и нанесения.

Гарантии

Любое лицо или компания, использующая данный продукт, не направив предварительного запроса о его пригодности для того или иного назначения, делает это на свой страх и риск, и компания Sherwin-Williams не несет ответственности за свойства данного продукта, ущерб или повреждение, вызванные тем или иным его применением.

Информация, изложенная в настоящем документе, время от времени претерпевает изменения в свете накопленного опыта и модернизации указанного продукта. Перед использованием рекомендуется проконсультироваться с компанией Sherwin-Williams, указав ссыльный номер документа, чтобы убедиться, что издание, которым пользуется клиент, является своевременно обновленным.