



ТРИОКОР РВС 9510 Эпоксидно-фенольное покрытие

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:

Двухкомпонентное эпоксидно-фенольное (новолачное) покрытие.

НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:

Для защиты внутренней поверхности резервуаров и цистерн для хранения солевых растворов, сырой нефти, нефтепродуктов; изолированных трубопроводов и оборудования из углеродистой и нержавеющей стали. Допускается применение для рабочих температур до 200 °С.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Серый, красный.

Сухой остаток
(по объему): 65±2 %

Теоретический расход: 0,192 л/м², при ТСП 125 мкм.

Толщина покрытия:

Таблица толщин мокрой и сухой пленки

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП*, мкм
Минимальная	123	80
Максимальная	230	150

*Не рекомендуется наносить ТРИОКОР РВС 9510 толщиной, более чем в 2 раза превышающей максимальную толщину сухой пленки..

Время сушки и интервал перекрытия:

Температура окрашиваемой поверхности	Время сушки при ТСП 125 мкм			
	5 °С	23 °С	30°С	40 °С
Высыхание до отлипа	6 часов	3 часа	2 часа	1 час
Высыхание до нанесения следующего слоя				
минимальное	10 часов	4 часа	3 часа	2 часа
максимальное	14 дней	14 дней	14 дней	14 дней

Время сушки и интервалы перекрытия, в том числе максимальный, определяется актуальной ТСП и внешними условиями. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

В случае превышения интервала перекрытия материала необходимо провести комплекс мер по обеспечению шероховатости и межслойной адгезии.

Техническое описание



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную и сухую металлическую поверхность с температурой минимум на 3°C выше точки росы. Процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до P2 по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости; рекомендуемый растворитель – Р4); очистка поверхности до степени Sa 2^{1/2} по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 с рекомендуемым профилем шероховатости 50-75 мкм и обессоливание поверхности (при необходимости); обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ИСО 8502-3.

НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка материала:

Материал двухкомпонентный, перед нанесением требует перемешивания отдельно основы, и смешивание в соотношениях:
5 : 1 (основа: отвердитель) по объему при тщательном перемешивании до однородной массы.

Жизнеспособность: 2,5 ч – 15°C 2 ч – 23°C

Способ нанесения: Безвоздушное распыление.

Разбавитель: Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (в случае необходимости), до 5% по объему при БВР. За более подробной информацией обращайтесь в компанию «ОЗ-Коутингс».

**Диаметр сопла
(рекомендуемый):** .018" - .026"

**Рабочее давление
(рекомендуемое):** Не менее 230 бар.

**Промывка
оборудования:** Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «ОЗ-Коутингс»).

**Параметры
окружающей среды:** Температура воздуха не ниже плюс 5°C;
Относительная влажность воздуха не выше 85 %;
(В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

ХРАНЕНИЕ: 12 месяцев с даты изготовления или см. дату «Использовать до». Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.

**ТРАНСПОРТИРОВОЧН
АЯ УПАКОВКА:** Поставляется комплектами в евроведрах.

**ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И
ТЕХНИКА
БЕЗОПАСНОСТИ:** Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.