

FIRETEX M90/02

Огнезащитное вспучивающееся покрытие

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Двухкомпонентный огнезащитный вспучивающийся состав на основе высокотехнологичных эпоксидных смол, не содержит растворителя.

ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ: Толстослойное огнезащитное вспучивающееся покрытие для защиты металла в условиях углеводородного пожара и реактивной струи пламени; предназначено для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения промышленных объектов и опасных производственных объектов нефтегазового сектора; используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 240 минут в условиях углеводородного пожара и реактивной струи пламени в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания. Диапазон температур эксплуатации получаемого покрытия от минус 60°C до плюс 75°C.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Светло-голубой

Сухой (по объему): 100%

Толщина покрытия: Толщина слоя огнезащитного покрытия зависит от требуемого предела огнестойкости. (см. «Таблица толщин и расходов FIRETEX M90/02»). За более подробной информацией обращаться в компанию «ОЗ-Коутингс». При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуемая толщина мокрой пленки (ТМП) за один проход 5000 мкм, что соответствует толщине сухой пленки (ТСП) 5000 мкм.

Устойчивость к:

влажности	да	абразивному истиранию	да
проливу кислоты	да	проливу щелочей	да
нефтяным растворителям	да	атмосферному воздействию	да (подвержен мелению)
алифатическим растворителям	да		

Время сушки:

Время сушки при толщине сухой пленки FIRETEX M90/02 – 5000 мкм

Температура окрашиваемой поверхности	0°C	10°C	20°C	30°C
Высыхание до отлипа	17 ч	8 ч	4 ч	2 ч
До нанесения следующего слоя	17 ч	8 ч	4 ч	2 ч

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<p>Материал наносится на предварительно подготовленную и загрунтованную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3°C выше точки росы. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя очистку, обезжиривание (при необходимости), обессоливание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности. Поверхность должна быть загрунтована в соответствии с сертификатом пожарной безопасности.</p> <p>Допускается наносить на поверхность металлоконструкций без грунтовки, при этом необходимо выполнить абразивоструйную очистку до степени Sa 2^{1/2} по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 с профилем шероховатости 50-75 мкм.</p>	
НАНЕСЕНИЕ:		
Подготовка состава:	<p>Состав двухкомпонентный, перед нанесением оба компонента (основа и отвердитель) в установке предварительно подогреваются до температуры 45-50°C посредством циркуляции по замкнутому циклу для достижения требуемых параметров материала для распыления.</p> <p>Непосредственно перед распылением состав смешивается в блоке смешения в пропорции 2:1 (основа: отвердитель) по объему или 2,36:1 (основа: отвердитель) по массе.</p> <p>Также требуется обеспечить надлежащую изоляцию и подогрев линий для поддержания температуры материала до распыления.</p>	
Жизнеспособность:	при 23°C - 60 мин	при 35°C - 30 мин
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов и предварительным подогревом установкой типа WIWA Duomix 333 PFP / Ручное нанесение	
Разбавитель:	Разбавитель не используется	
Диаметр сопла (рекомендуемый):	.031" – .043"	
Рабочее давление (рекомендуемое):	Не менее 350 бар	
Максимальная длина шлангов до блока смешения:	60 м	
Промывка оборудования:	Горячая вода	
Параметры окружающей среды:	<p>Температура воздуха не ниже 0°C;</p> <p>Относительная влажность воздуха не выше 85%;</p> <p>(в закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).</p>	
РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:		
Грунтовка:	Тип грунтовки подлежит обязательному согласованию с компанией «ОЗ-Коутингс».	
Эмаль:	Допускается эксплуатация огнезащитного покрытия без эмали. Эмаль подлежит согласованию с компанией ООО «ОЗ-Коутингс».	

ХРАНЕНИЕ: 24 месяца с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.

ПРИМЕЧАНИЕ: Материал является термопластичным.

Реакция полимеризации материала начинается с момента смешивания 2-х компонентов, а поскольку реакция определяется температурой, время полимеризации и жизнеспособность материала соответственно уменьшаются приблизительно в 2 раза при повышении температуры на каждые 10°C.

Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы.

**ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ
УПАКОВКА:** Двухкомпонентный материал поставляется комплектами в евроведрах:

**ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА
БЕЗОПАСНОСТИ:** Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.